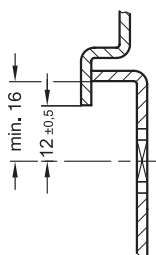


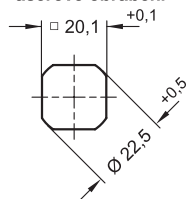
Vzory ELESA a GANTER jsou chráněny registrovanou ochrannou známkou.
Při reprodukci výkresů vždy uvádějte zdroj.



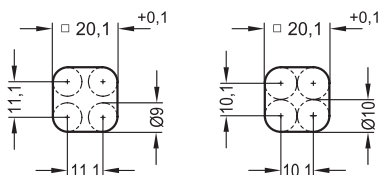
Rozteč montážních otvorů



Montážní otvor pro vysekávání nebo laserové obrábění



Montážní otvor pro vrtání nebo frézování



Konstrukce a montážní pokyny

Tyto západky s tlačítkem mohou dveře, kryt nebo poklop zavřít, ale nedojde k přitažení k rámu.

Z tohoto důvodu je nutné, aby zavírací vzdálenost A (dveře + hloubka rámu) byla přesně nastavená.

Při instalaci nastavte otvor ve dveřích, kryt nebo poklop tak, jak je znázorněno na schématickém nákresu.

Západka s tlačítkem se vloží otvorem zepředu. Poté stačí montážní matici ze zadu zatlačit na zarážku a přišroubovat.

Potřebný montážní otvor se při sériové výrobě v křídle dveří obvykle zhotovuje pomocí vysekávacího stroje nebo laserového obráběcího stroje.

Montážní otvor je také možné vytvořit vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovače plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

